

HALAMAN PENGESAHAN

Karya Tulis ilmiah ini diajukan oleh

Nama : Mushaf Al Farizi

NIM : 201521084

Program Studi : Teknik Industri

Judul Skripsi : Usulan Perbaikan Kualitas untuk Meminimalkan Cacat Produk pada Proses Produksi *Crankcase 1/4 HP* dengan Menggunakan Metode *Six Sigma* di Divisi *Foundry* PT. Sharprindo Dinamika Prima

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Tim Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelas Sarjana Teknik, pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul

TIM PENGUJI

Pembimbing : Mukhammad Abduh ST., MT.

Penguji : Setian Rahmat Adnan M Si.

Penguji : Arief Suwandi ST., MT.

Ditetapkan di : Jakarta

Ketua Program Studi : Dr. Iphov Kumala Sriwarna ST., M. Si

Tanggal : 04 Juli 2019

